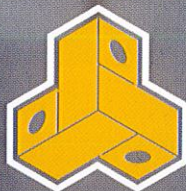
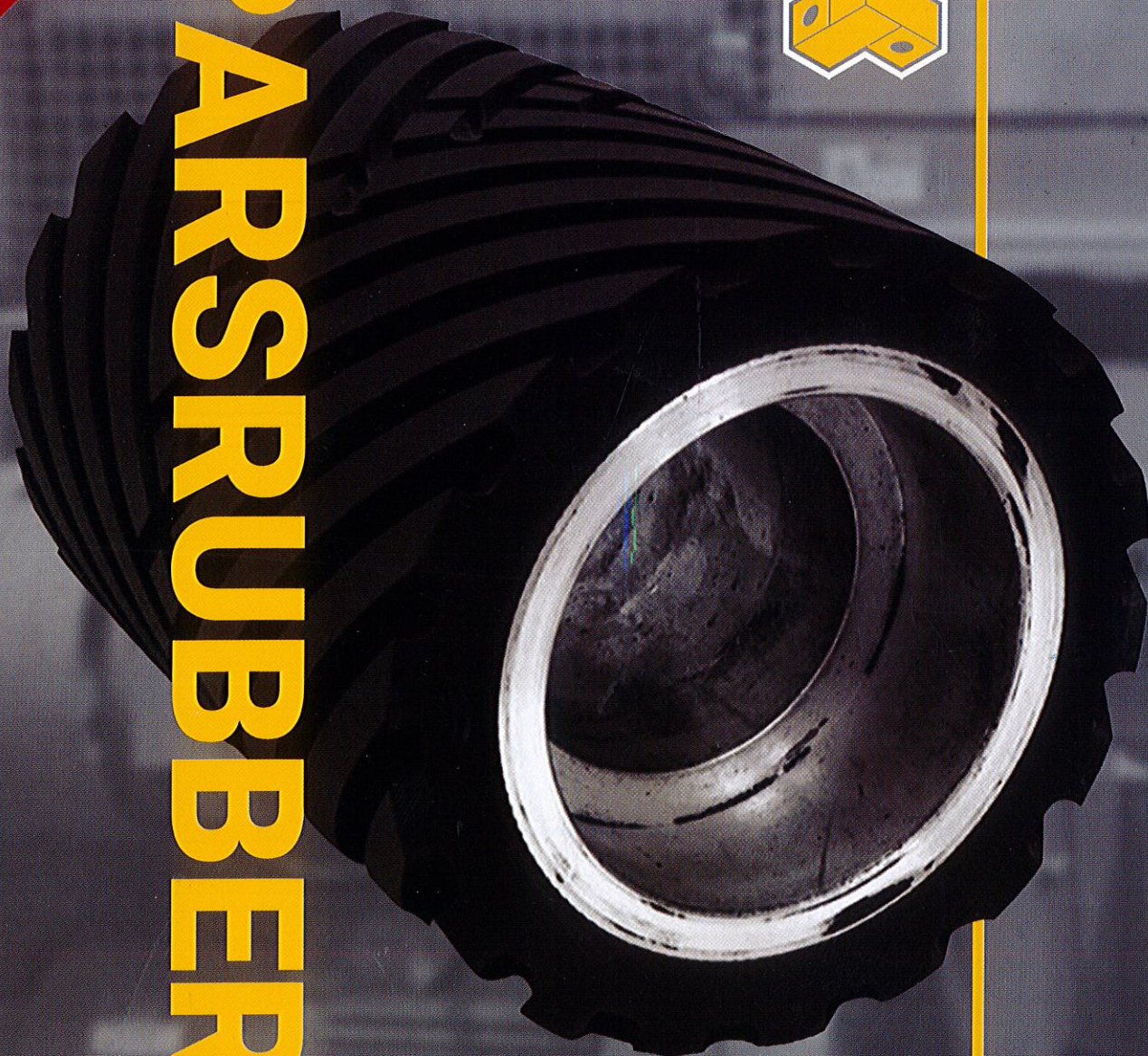


NEW

فرآورده‌های لاستیک پارس



PARS RUBBER



Tell: +98 31 45837043_5

Website: www.parsrubber.com

Email: Marketing@parsrubber.com / Info@parsrubber.com

اصفهان، شهرک صنعتی دولت آباد، خیابان بوعلی (۴۴)



◀ خبرنامه محصول جدید

== صفحه لاستیکی دستگاه فیلتر پرس

شرکت فرآورده‌های لاستیک پارس در سال ۱۴۰۲ با تکیه بر دانش فنی متخصصین خود و با بهره‌گیری از ماشین‌آلات با تکنولوژی روز دنیا توانسته است برای اولین بار در ایران اقدام به طراحی و ساخت قالب پیچیده تزریق اینجکشن نماید.

این شرکت موفق گردید با سرمایه‌گذاری مالی سنگین در طول یک سال گذشته برای طراحی و ساخت قالب، تولید قطعه ممبران دستگاه فیلتر پرس با ابعاد ۲۲۰۰ x ۲۳۵۰ میلی‌متر را در ایران بومی‌سازی نموده و به عنوان اولین شرکت در دستیابی به این تکنولوژی از خروج ارز و وابستگی برای تهیه این تجهیز از تولید کنندگان خارجی و واردات جلوگیری نماید.

متریال این محصول از پلاستیک و لاستیک می‌باشد و نمونه‌های تولید شده اولیه، در یک سال گذشته در معادن سنگ آهن، سایت گهر روش نصب و تست کاربردی خود را با موفقیت گذرانده و موفق به دریافت گواهی‌نامه عملکرد قابل قبول شده است. در حال حاضر این شرکت با ظرفیت تولید ماهانه ۲۰ عدد از این قطعه در خط تولید خود آمادگی تأمین نیاز معادن مختلف کشور را دارد.



در سال‌های اخیر اکثر معادن سنگ آهن کشور، که با توجه به موقعیت جغرافیایی آن‌ها که بیشتر در مناطق خشک و بیابانی می‌باشند، جهت رسیدن به اهداف زیر اقدام به احداث بخش آبگیری از باطله توسط فیلتر پرس شده‌اند.

اهداف استفاده از فیلتر پرس

- کاهش مصرف آب ☒
- کاهش در تغییر شکل و خصوصیات زمین ☒
- کاهش مصرف انرژی ☒
- کاهش زمین‌های اختصاص داده شده به سد باطله ☒
- کاهش حجم پسماند اقدام ☒
- کاهش آلودگی محیط زیست ☒
- کاهش مشکلات نگهداری باطله ☒

این فرآیند در زمان تولید، ابتدا در تیکنر و سپس در قسمت فیلتر پرس صورت می‌گیرد که در تیکنر با استفاده کردن فلوکولانت، جامدات را در آب ته نشین کرده و آن‌ها را با مقداری آب به سمت Tailing Dewatering هدایت می‌کند. این فرآیند موجب کاهش مصرف آب شده و بازیابی آن را تا ۸۰٪ افزایش می‌دهد. باطله حاصل از جدایش مغناطیسی خشک است که خوراک ورودی به خطوط خردایش آسیاب گلول‌های می‌باشد و به نام باطله خشک نامیده می‌شود که از پسماندهای تولیدی در فاز بهره برداری می‌باشد. دستگاه فیلتر پرس به منظور جداسازی مایع و جامدات از یکدیگر تحت فشار زیاد طراحی و تولید می‌گردد. این دستگاه در مقیاس‌های صنعتی و نیمه صنعتی تولید می‌شود که توانایی و کارکرد هر کدام متفاوت می‌باشد.

دستگاه فیلتر پرس شامل بخش‌های مختلفی می‌باشد که توانایی جداسازی جامدات دوغاب‌های صنعتی را دارد؛ این بخش‌ها شامل: پمپ، فیتینگ، الکتروموتور، پمپ هیدرولیک، کنترل پنل، جک هیدرولیک، تابلو برق، پارچه فیلتراسیون و صفحات متحرک لاستیکی و ... می‌باشند. مواد جامد جداسازی شده از این دوغاب‌های صنعتی به شکل کیک اسفنجی از دستگاه خارج شده و در صنایع مرتبط مورد استفاده قرار می‌گیرند.

◀ مزایای استفاده از دستگاه فیلتر پرس

- راندمان بسیار بالا در حذف ذرات معلق
- هزینه راه‌اندازی فیلتر پرس و عملیاتی کمتر
- عدم استفاده از مواد شیمیایی (منعقد کننده‌ها)
- جلوگیری از هدر رفتن مواد جامد در محلول
- نیاز به فضای کمتر برای جاگذاری دستگاه در خط فرآیند
- مصرف انرژی پایین
- کاهش مصرف آب
- عدم نیاز به پمپ‌های وکیوم
- درصد جامد بالا برای تولید کیک
- اپراتوری بسیار آسان فیلتر پرس

◀ فیلتر پرس را می‌توان بر اساس شاخص‌های مختلفی دسته‌بندی کرد:

- اتوماتیک
- دستی
- هیدرولیکی
- حجم ثابت (چمبر)
- حجم متغیر (ممبران)

فیلتر ممبران یا همان حجم متغیر از رایج‌ترین فیلترهای استفاده شده در دستگاه فیلتر فشاری است که بازدهی عملیات تصفیه را با ۹۰٪ انجام می‌شود.

امید است با حمایت بخش معدن و صنایع معدنی از سازندگان داخلی، شرکت لاستیک پارس نیز همچون گذشته استوار در مسیر رشد و تعالی، تا حصول افق توسعه خود، گام بردارد.



◀ خبرنامه محصول جدید

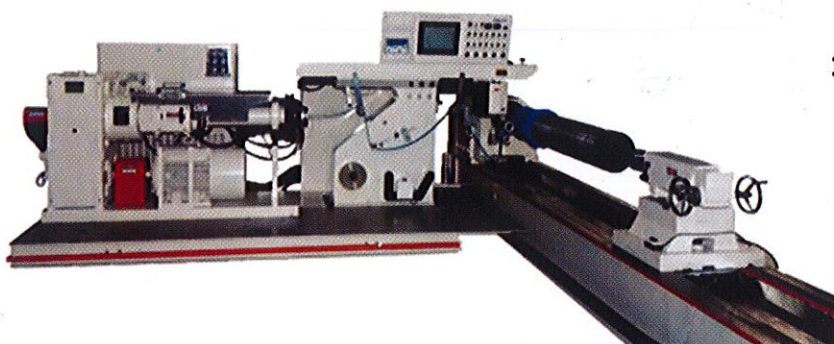
انجام خدمات روکش کاری انواع درام‌ها

شرکت فرآورده‌های لاستیک پارس با تجهیز نمودن خط تولید خود به دستگاه رول کاورینگ و سنگ زنی قادر به انجام کلیه خدمات مربوط به روکش درام و سنگ زنی انواع غلتک‌ها مورد استفاده در صنایع معدنی، فولاد، سیمان، پلاستیک، نساجی، چاپ، بسته بندی، کارتن سازی، ریسندگی و ... می‌باشد.

در فرآیند روکش‌های درام هر چه دقت و حساسیت ماشین آلات مورد استفاده بیشتر باشد، خدمات روکش دهی از کیفیت بالاتری برخوردار خواهد بود، همچنین در مبحث رولیک با توجه به شرایط کارکرد و مکان قرارگیری رول، سختی و متریال متغیر است.

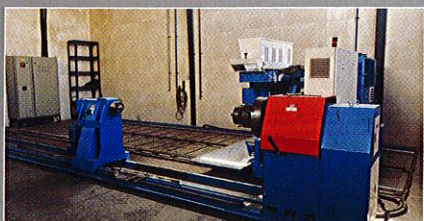
لذا شرکت لاستیک پارس با استفاده از ماشین آلات روز دنیا، آماده ارائه خدمات ساخت و تعمیر انواع درام، با رعایت استانداردهای مربوطه تا حداکثر قطر ۱/۵ متر و طول ۶ متر، با وزن ۱۰ تن، در انواع رنگ‌ها می‌باشد و بر اساس تجربه و دانش فنی خود، انواع رولیک را با مناسبترین متریال که بر پایه الاستومرهای NR, SBR, EPDM, Viton, Silicon, NBR PVC و ... می‌باشد، با حداقل سختی 25Shore A الی ۱۰۰Shore A و دقت ۵۰ میکرون، در کوتاهترین زمان ممکن برای مشتریان تولید می‌نماید.

ایجاد انواع شیرهای جناقی، لوزی، ضربدری، مورب و ... با عمق حداکثر ۱۰ میلی‌متر بنا به درخواست مشتری، بر روی رول قابل اجرا می‌باشد.



◀ مزایا روکش‌های لاستیکی:

- مقاومت در برابر سایش
- مقاومت در برابر حرارت
- مقاومت در برابر ضربه
- مقاومت در برابر مواد شیمیایی
- مقاومت در برابر اسید و باز



فرآورده‌های لاستیک پارس با بیش از هفتاد دهه تجربه در زمینه صنعت لاستیک سازی کشور، اینک با نسل سوم کارشناسان متخصص خود، در ادامه مسیر توسعه پیش رو، با ارائه محصولات جدید و با کیفیت، گامی مهم در گسترش سبد محصول خود و جلب رضایت مشتریان عزیز برداشته است.