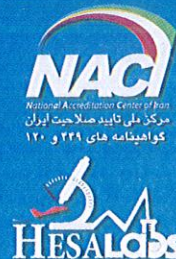




شرکت صنایع هواپیماسازی ایران
مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت
مجموعه آزمایشگاه هار آزمون و کالیبراسیون



گواهینامه کالیبراسیون

گواهینامه	شماره : 45563 ZKS0119W	تاریخ صدور : ۱۴۰۱/۰۶/۱۴	تاریخ آزمایش : ۱۴۰۱/۰۶/۱۴	صفحه ۱ از ۱
-----------	------------------------	-------------------------	---------------------------	-------------

اطلاعات مشتری	نام : فرآورده های لاستیک پارس	کد شناسایی : ۵۵۴۰
	شناسایی مشتری:	تلفن : ۰۳۱۴۵۸۳۶۱۷۸
مشخصات دستگاه	آدرس : اصفهان-منطقه صنعتی دولت آباد-انتهای جاده قبانچی	فاکس : ۰۳۱-۴۵۸۳۶۱۷۸
	نام دستگاه : ترازوی يك كفه الكترونيكي	شماره شناسایی : M5540/0006
مشخصات دستگاه	شماره سریال / مدل :	سازنده : BEL GERMANY
	گستره اندازه گیری : 220 g	زینه بندی : 1mg

گزارش کالیبراسیون:

- شرایط کالیبراسیون: دمای محل آزمایش 23 ± 2 درجه سلسیوس و رطوبت نسبی کمتر از 50٪.
- روش کالیبراسیون: طبق دستورالعمل IDS-GDL-311
- مراجع کالیبراسیون:
- 1.3- وزنه های مرجع کلاس E2 به شماره شناسایی 1-M0000/0010 و شماره گواهینامه M-WVZC14 قابل ردیابی تا TUBITAK Co نتایج کالیبراسیون:

NO	مقدار مرجع (g)	مقدار خوانده شده (g)		انحراف (g)		عدم قطعیت $\pm(g)$	تکرار پذیری (100g)	مقدار انحراف استاندارد (S)
		رفت	برگشت	رفت	برگشت			
1	0	0.000	0.000	0.000	0.000	0.0008	100.001	0.0006
2	0.5	0.500	0.500	0.000	0.000		100.001	
3	1	1.000	1.000	0.000	0.000		100.001	
4	2	2.000	2.000	0.000	0.000		100.002	
5	5	5.000	5.000	0.000	0.000		100.001	
6	10	10.000	10.000	0.000	0.000		100.001	
7	20	20.000	20.000	0.000	0.000		100.001	
8	50	50.001	50.001	0.001	0.001		100.002	
9	100	100.001	100.002	0.001	0.002		100.001	
10	150	150.000	150.000	0.000	0.000		AVE	
11	200	200.001	-----	0.001	-----		100.001	

عقب-چپ	عقب-راست	جلو-چپ	جلو-راست	مرکز	بارگذاری خارج از مرکز
100.001	100.002	100.001	100.001	100.002	(100 g) مقدار

۵٪ و ریسک پذیرش غلط 95٪ مورد بررسی قرار گرفته است. ۵. نتایج مورد تایید است.

مهر برجسته

مدیر آزمایشگاه مترولوژی

مسئول آزمایشگاه

مهندس محمدعلی معتمدی

نام و امضاء

- عدم قطعیت در سطح اطمینان ۹۵٪ و ضریب همپوشانی $K=2$ برآورد شده است

- هر گونه نسخه برداری از این گواهینامه باید بطور کامل و از تمامی صفحات باشد

- نمونه برداری توسط مشتری انجام گرفته و نتایج این گزارش صرفاً جهت نمونه های ارسالی به آزمایشگاه اعتبار دارد - این گواهینامه بدون مهر برجسته یا هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است

- نمونه مورد آزمون جهت هر گونه ارجاع احتمالی به مدت یکماه در آزمایشگاه نگهداری می شود - استانداردهای این آزمایشگاه تا استانداردهای ملی قابل ردیابی است

اصفهان- شاهین شهر- شرکت صنایع هواپیماسازی ایران- مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت صندوق پستی ۸۳۱۴۵/۳۱۱
E-mail: H.stdlabs@gmail.com تلفکس فروش ۰۳۱- ۴۵۲۲۴۹۷۷، تلفکس دفتر ۰۳۱- ۴۵۲۲۴۹۶۵ همراه: ۰۹۱۳۴۳۱۳۸۲۴



شرکت صنایع هواپیما سازی ایران
مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت
مجموعه آزمایشگاه هار آزموش و کالیبراسیون



گواهینامه کالیبراسیون

گواهینامه	شماره : 45562 VKS1861W	تاریخ صدور : ۱۴۰۱/۰۶/۱۴	تاریخ آزمایش : ۱۴۰۱/۰۶/۱۴	صفحه ۱ از ۱
اطلاعات مشتری	نام : فرآورده های لاستیک پارس	کد شناسایی : ۵۵۴۰	تلفن : ۰۳۱۴۵۸۳۶۱۷۸	فکس : ۰۳۱-۴۵۸۳۶۱۷۸
	شناسایی مشتری :	آدرس : اصفهان- منطقه صنعتی دولت آباد- انتهای جاده قبانچی		
مشخصات دستگاه	نام دستگاه : دستگاه سایش	شماره شناسایی : M5540/0005	سازنده : نامشخص	
	شماره سریال / مدل : /	گستره اندازه گیری :	زینه بندی :	

گزارش کالیبراسیون:

- شرایط کالیبراسیون: دمای محل آزمایش 23 ± 2 درجه سلسیوس و رطوبت نسبی کمتر از 50%.
- روش کالیبراسیون: طبق دستورالعمل داخلی
- مراجع کالیبراسیون
- 1.3 لودسل مرجع به شماره شناسایی M0000/0064 و شماره گواهینامه DPN-96IG-700 قابل ردیابی تا AEP ITALIA
- 2.3 دورسنتج مرجع به شماره شناسایی I0000/0067 و شماره گواهینامه 86655 قابل ردیابی تا UKAS
4. نتایج کالیبراسیون:

طول مسیر سایش	40±0.5 m
نیروی وارد بر قرص لاستیک روی سنباده	1.06 kg
تعداد دور	84

مهر برجسته

مدیر آزمایشگاه میکولوژی
مهندس محمدعلی معتمدی
(مهر)

مسئول آزمایشگاه
نام و امضاء

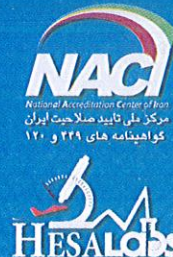
31-0000-FO-090-00

- هر گونه نسخه برداری از این گواهینامه باید بطور کامل و از تمامی صفحات باشد - عدم قطعیت در سطح اطمینان 95% و ضریب همپوشانی $K=2$ برآورد شده است - نمونه برداری توسط مشتری انجام گرفته و نتایج این گزارش صرفاً جهت نمونه های ارسالی به آزمایشگاه اعتبار دارد - این گواهینامه بدون مهر برجسته با هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است - استاندارد های این آزمایشگاه تا استانداردهای ملی قابل ردیابی است - نمونه مورد آزمون جهت هر گونه ارجاع احتمالی به مدت یکماه در آزمایشگاه نگهداری می شود

اصفهان- شاهین شهر- شرکت صنایع هواپیما سازی ایران- مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت صندوق پستی ۸۳۱۴۵/۳۱۱
E-mail: H.stdlabs@gmail.com تلفکس فروش ۰۳۱- ۴۵۲۲۴۹۷۷ ، تلفکس دفتر ۰۳۱- ۴۵۲۲۴۹۶۵ همراه: ۰۹۱۳۴۳۱۳۸۲۴



شرکت صنایع هواپیما سازی ایران
مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت
مجموعه آزمایشگاه های آموزش و کالیبراسیون



گواهینامه کالیبراسیون

شماره : 45559	VKS1795W	تاریخ صدور : ۱۴۰۱/۰۶/۱۴	تاریخ آزمایش : ۱۴۰۱/۰۶/۱۴	صفحه ۱ از ۳
---------------	----------	-------------------------	---------------------------	-------------

اطلاعات مشتری	نام : فرآورده های لاستیک پارس	کد شناسایی : ۵۵۴۰
	شناسایی مشتری:	تلفن : ۰۳۱۴۵۸۳۶۱۷۸
مشخصات دستگاه	آدرس : اصفهان - منطقه صنعتی دولت آباد - انتهای جاده قپانچی	فاکس : ۰۳۱-۴۵۸۳۶۱۷۸
	نام دستگاه : اون حرارتی	شماره شناسایی : M5540/0002
مشخصات دستگاه	شماره سریال / مدل :	سازنده : TEB FAN CO IRAN
	300 °C	گستره اندازه گیری : 1 °C

گزارش کالیبراسیون:

1. شرایط کالیبراسیون: دمای محل آزمایش 23 ± 2 درجه سلسیوس و رطوبت نسبی کمتر از 50%.
2. روش کالیبراسیون: طبق دستورالعمل IDS1361
3. مراجع کالیبراسیون:
4. نتایج کالیبراسیون:

1.3- سنسور TC-k به شماره شناسایی M0000/0025 و شماره گواهینامه 36758 قابل ردیابی تا UKAS

Temperature Set Value (°C)	Temperature Read Value (°C)	Temperature True Value (°C)		Error (°C)		عدم قطعیت گسترده $\pm (^\circ\text{C})$	نا پایداری $\pm (^\circ\text{C})$	غیر یکنواختی $\pm (^\circ\text{C})$	MPE	PC %	PFA %
		MAX	MIN	MAX	MIN						
70	80	79.0	78.5	1	1.5	3	1.5	1.5	3 c	98	2

*انطباق نتایج بدست آمده با حداقل احتمال انطباق 95 % و ریسک پذیرش غلط 5 % مورد بررسی قرار گرفته است.

5. نتیجه مورد تایید است.

31-0000-FO-090-00

مهر برجسته

مدیر آزمایشگاه متریالوژی

مهندس محمدعلی معتمدی

مسئول آزمایشگاه

تأیید و امضاء

- عدم قطعیت در سطح اطمینان 95% و ضریب همپوشانی $K=2$ برآورد شده است

- هر گونه نسخه برداری از این گواهینامه باید بطور کامل و از تمامی صفحات باشد

- نمونه برداری توسط مشتری انجام گرفته و نتایج این گزارش صرفاً جهت نمونه های ارسالی به آزمایشگاه اعتبار دارد - این گواهینامه بدون مهر برجسته یا هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است

-استانداردهای این آزمایشگاه تا استانداردهای ملی قابل ردیابی است -نمونه مورد آزمون جهت هر گونه ارجاع احتمالی به مدت یکماه در آزمایشگاه نگهداری می شود

اصفهان - شاهین شهر - شرکت صنایع هواپیما سازی ایران - مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت صندوق پستی ۸۳۱۴۵/۳۱۱
E-mail: H.stdlabs@gmail.com تلفکس فروش ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۷۷ ، تلفکس دفتر ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۶۵ همراه: ۰۹۱۳۴۳۱۳۸۲۴



شرکت صنایع هواپیما سازی ایران
مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت
مجموعه آزمایشگاه های آموزش و کالیبراسیون



شماره فرم: 45559	گواهی نامور کالیبراسیون	2 از 3
------------------	-------------------------	--------

1-4 کالیبراسیون نیرو:

NO	F kg	F GO kg	F back kg	F kg	F GO kg	F back kg	F kg	F GO kg	F back kg
1	5	5	4.95	5	5	4.95	5	5	4.95
2	10	9.9	9.95	10	9.95	9.95	10	9.95	9.95
3	20	19.9	19.9	20	20	19.9	20	19.9	19.7
4	30	29.8	29.9	30	29.9	29.9	30	29.85	29.9
5	50	49.4	49.6	50	49.8	49.8	50	49.6	49.8
6	60	59.9	59.8	60	59.7	59.7	60	59.5	59.8
7	70	69.8	69.8	70	69.8	69.5	70	69.8	69.6
8	80	79.5	79.8	80	79.9	79.8	80	79.6	79.7
9	95	94.6	-----	95	94.8	-----	95	94.8	-----

F	F ⁻	F0	q1	q2	q3	b	u
5.0	4.975	0	0.50	0.50	0.50	0.67	±0.2% RDG
10.0	9.942		0.76	0.50	0.50	0.67	
20.0	19.883		0.50	0.25	1.01	1.01	
30.0	29.875		0.50	0.33	0.42	0.45	
50.0	49.667		1.01	0.40	0.60	0.81	
60.0	59.733		0.25	0.50	0.59	0.56	
70.0	69.717		0.29	0.50	0.43	0.48	
80.0	79.717		0.44	0.19	0.44	0.42	
95.0	94.733		-----	-----	-----	0.42	

کالیبراسیون

2-4
جابجایی:

عدم قطعیت u	تکرار پذیری	آزمون 2			آزمون 1			
		خطا	مقدار اندازه گیری شده	مقدار جابجایی	خطا	مقدار اندازه گیری شده	مقدار جابجایی	مقدار نامی
		b	e(%)	ds(mm)	di(mm)	e(%)	ds(mm)	di(mm)
±0.08 mm	0.10	0.10	9.99	10.00	0.20	9.98	10.00	10.0
	0.05	0.25	19.95	20.00	0.20	19.96	20.00	20.0
	0.03	0.15	39.94	40.00	0.20	39.95	40.00	40.0
	0.02	0.14	49.93	50.00	0.13	49.92	50.00	50.0
	0.02	0.13	99.87	100.00	0.16	99.85	100.00	100.0
	0.02	0.20	199.61	200.00	0.15	199.58	200.00	200.0
	0.01	0.20	299.41	300.00	0.21	299.37	300.00	300.0
	0.01	0.20	399.21	400.00	0.21	399.18	400.00	400.0

مهر برجسته

مدیر آزمایشگاه مترولوژی

مسئول آزمایشگاه

نام و امضاء



هر گونه نسخه برداری از این گواهینامه باید بطور کامل و از تمامی صفحات باشد - عدم قطعیت در سطح اطمینان 95٪ و ضریب همبستگی K=2 برآورد شده است - نمونه برداری توسط مشتری انجام گرفته و نتایج این گزارش صرفاً جهت نمونه های ارسالی به آزمایشگاه اعتبار دارد - این گواهینامه بدون مهر برجسته یا هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است - استانداردهای این آزمایشگاه تا استانداردهای ملی قابل ردیابی است - نمونه مورد آزمون جهت هر گونه ارجاع احتمالی به مدت یکماه در آزمایشگاه نگهداری می شود

اصفهان - شاهین شهر - شرکت صنایع هواپیما سازی ایران - مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت صندوق پستی ۸۳۱۴۵/۳۱۱
E-mail: H.stdlabs@gmail.com تلفکس فروش ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۷۷ ، تلفکس دفتر ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۶۵ همراه: ۰۹۱۳۴۳۱۳۸۲۴



شرکت صنایع هواپیما سازی ایران
مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت
مجموعه آزمایشگاه های آموزش و کالیبراسیون



شماره فرم: 45559	گواهی ظهور کالیبراسیون	3 از 3
------------------	------------------------	--------

3-4 کالیبراسیون سرعت:

U (mm/min)	تکرار پذیری	سرعت میانگین	مقدار اندازه گیری شده			مقدار اندازه گیری شده			مقدار اندازه گیری شده			سرعت نامی
			ازمون 3			ازمون 2			ازمون 1			
			سرعت	زمان	جابجایی	سرعت	زمان	جابجایی	سرعت	زمان	جابجایی	
			b	v (mm/min)	v (mm/min)	t(s)	d(mm)	v (mm/min)	t(s)	d(mm)	v (mm/min)	
±0.12	0.003	19.95	19.95	60	19.95	19.95	60	19.95	19.96	60	19.96	20
	0.003	49.92	49.92	60	49.92	49.91	60	49.91	49.92	60	49.92	50
	0.012	99.83	99.81	60	99.81	99.82	60	99.82	99.85	60	99.85	100
	0.010	149.20	149.21	60	149.21	149.18	60	149.18	149.21	60	149.21	150
	0.020	199.21	199.25	60	199.25	199.21	60	199.21	199.18	60	199.18	200

5. محاسبات احتمال انطباق:

عنوان آزمون	یکا	مقدار مرجع	مقدار خوانده شده	MPE	حد پایین	حد بالا	خطای اندازه گیری	عدم قطعیت	PC %	PFA %	وضعیت
نیرو	kg	95.0	94.73	%1 RDG	94.0	96.0	0.27	0.2%	98	2	OK
سرعت	mm/min	200.0	199.21	%0.5 RDG	199	201	0.79	1.2 Mm/min	98	2	OK
جابجایی	mm	400	399.21	%0.5 RDG	398	402	0.79	0.08 mm	98	2	OK

* انطباق نتایج بدست آمده با حداقل احتمال انطباق 95 % و ریسک پذیرش غلط 5 % مورد بررسی قرار گرفته است.

5. نتیجه مورد تایید است.

مهر برجسته

مدیر آزمایشگاه مترولوژی
مهندس محمدعلی معتمدی

مسئول آزمایشگاه
نام و امضاء

- هر گونه نسخه برداری از این گواهینامه باید بطور کامل و از تمامی صفحات باشد
- نمونه برداری توسط مشتری انجام گرفته و نتایج این گزارش صرفا جهت نمونه های ارسالی به آزمایشگاه اعتبار دارد - این گواهینامه بدون مهر برجسته یا هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است
- استاندارد های این آزمایشگاه تا استانداردهای ملی قابل ردیابی است - نمونه مورد آزمون جهت هر گونه ارجاع احتمالی به مدت یکماه در آزمایشگاه نگهداری می شود

اصفهان - شاهین شهر - شرکت صنایع هواپیما سازی ایران - مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت صندوق پستی ۸۳۱۴۵/۳۱۱
E-mail: H.stdlabs@gmail.com تلفکس فروش ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۷۷ ، تلفکس دفتر ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۶۵ همراه: ۰۹۱۳۴۳۱۳۸۲۴



شرکت صنایع هواپیماسازی ایران
مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت
مجموعه آزمایشگاه هاس آزمون و کالیبراسیون



گواهینامه کالیبراسیون

گواهینامه	شماره : 45558	VKS1794W	تاریخ صدور : ۱۴۰۱/۰۶/۱۴	تاریخ آزمایش : ۱۴۰۱/۰۶/۱۴	صفحه ۱ از ۱
اطلاعات مشتری	نام : فرآورده های لاستیک پارس	شناسایی مشتری :	تلفن : ۰۳۱۴۵۸۳۶۱۷۸	کد شناسایی : ۵۵۴۰	
	آدرس : اصفهان-منطقه صنعتی دولت آباد-انتهای جاده قپانچی		فاکس : ۰۳۱-۴۵۸۳۶۱۷۸		
مشخصات دستگاه	نام دستگاه :	شماره شناسایی :	سازنده : SANTAM		
	دستگاه تنسایل	M5540/0001	-		
	شماره سریال / مدل :	گستره اندازه گیری :	زیننه بندی :		
	MJ05279/	1000 N	0.01 N		

گزارش کالیبراسیون:

1. شرایط کالیبراسیون: دمایی محل آزمایش 18 to 28 درجه سلسیوس و رطوبت نسبی کمتر از 50%
2. روش کالیبراسیون: طبق دستورالعمل IDS 1192- IDS 1322- IDS 1321
3. مراجع کالیبراسیون:

1-3. لودسل مرجع به شماره شناسایی M0000/0064 و شماره گواهینامه DPN-96IG-700 قابل ردیابی تا AEP ITALIA

2-3. ارتفاع سنج مرجع به شماره شناسایی L0000/0248 و شماره گواهینامه 29199 قابل ردیابی تا UKAS

3-3. کرنومتر مرجع به شماره شناسایی CEN006 و شماره گواهینامه 17757 قابل ردیابی تا GPS RECIVER

4. نتایج کالیبراسیون: به پیوست دوبرگ می باشد.

مهر برجسته

مدیر آزمایشگاه مترولوژی
مهندس محمدعلی معتمدی

مسئول آزمایشگاه
نام و امضاء



- هر گونه نسخه برداری از این گواهینامه باید بطور کامل و از تمامی صفحات باشد - عدم قطعیت در سطح اطمینان ۹۵٪ و ضریب همبستگی $K=2$ برآورد شده است - نمونه برداری توسط مشتری انجام گرفته و نتایج این گزارش صرفاً جهت نمونه های ارسالی به آزمایشگاه اعتبار دارد - این گواهینامه بدون مهر برجسته یا هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است - استانداردهای این آزمایشگاه تا استانداردهای ملی قابل ردیابی است - نمونه مورد آزمون جهت هر گونه ارجاع احتمالی به مدت یکماه در آزمایشگاه نگهداری می شود

اصفهان - شاهین شهر - شرکت صنایع هواپیماسازی ایران - مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت صندوق پستی ۸۳۱۴۵/۳۱۱
E-mail: H.stdlabs@gmail.com تلفکس فروش ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۷۷ ، تلفکس دفتر ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۶۵ همراه: ۰۹۱۳۴۳۱۳۸۲۴



شرکت صنایع هواپیماسازی ایران
مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت
مجموعه آزمایشگاه های آزمون و کالیبراسیون



گواهینامه کالیبراسیون

گواهینامه	شماره : 45560 VKS1796W	تاریخ صدور : ۱۴۰۱/۰۶/۱۴	تاریخ آزمایش : ۱۴۰۱/۰۶/۱۴	صفحه ۱ از ۱
-----------	------------------------	-------------------------	---------------------------	-------------

اطلاعات مشتری	نام : فرآورده های لاستیک پارس	کد شناسایی : ۵۵۴۰
	شناسایی مشتری:	تلفن : ۰۳۱۴۵۸۳۶۱۷۸
مشخصات دستگاه	آدرس : اصفهان-منطقه صنعتی دولت آباد-انتهای جاده قپانچی	فکس : ۰۳۱-۴۵۸۳۶۱۷۸
	نام دستگاه : اون حرارتی	شماره شناسایی : M5540/0003
مشخصات دستگاه	شماره سریال / مدل :	گستره اندازه گیری : 250 °C
	/	سازنده : JAPAN
مشخصات دستگاه	شماره سریال / مدل :	زینة بندی : 5 °C
	/	

گزارش کالیبراسیون:

- شرایط کالیبراسیون: دمای محل آزمایش 23 ± 2 درجه سلسیوس و رطوبت نسبی کمتر از 50%.
- روش کالیبراسیون: طبق دستورالعمل IDS1361
- مراجع کالیبراسیون:
- 1.3- سنسور TC-k به شماره شناسایی M0000/0025 و شماره گواهینامه 36758 قابل ردیابی تا UKAS
4. نتایج کالیبراسیون:

Temperature Set Value (°C)	Temperature Read Value (°C)	Temperature True Value (°C)		Error (°C)		عدم قطعیت گسترده $\pm (^\circ\text{C})$	نا پایداری $\pm (^\circ\text{C})$	غیر یکنواختی $\pm (^\circ\text{C})$	MPE	PC %	PFA %
		MAX	MIN	MAX	MIN						
70.0	70	70.5	70.3	0.5	0.3	0.71	0.2	0.5	3 °C	98	2
150.0	150	148.8	148.5	1.2	1.5	1.28	0.3	0.7	3 °C	95	5

* انطباق نتایج بدست آمده با حداقل احتمال انطباق 95 % و ریسک پذیرش غلط 5 % مورد بررسی قرار گرفته است.

5. نتیجه مورد تایید است.

مهر برجسته

مدیر آزمایشگاه مکرولوژی

مهندس محمدعلی معتمدی

مسئول آزمایشگاه

نام و امضاء

- هر گونه نسخه برداری از این گواهینامه باید بطور کامل و از تمامی صفحات باشد - عدم قطعیت در سطح اطمینان 95% و ضریب همپوشانی $K=2$ برآورد شده است - نمونه برداری توسط مشتری انجام گرفته و نتایج این گزارش صرفا جهت نمونه های ارسالی به آزمایشگاه اعتبار دارد - این گواهینامه بدون مهر برجسته یا هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است - استانداردهای این آزمایشگاه تا استانداردهای ملی قابل ردیابی است - نمونه مورد آزمون جهت هر گونه ارجاع احتمالی به مدت یکماه در آزمایشگاه نگهداری می شود

اصفهان- شاهین شهر- شرکت صنایع هواپیماسازی ایران- مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت صندوق پستی ۸۳۱۴۵/۳۱۱

تلفکس فروش ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۷۷ ، تلفکس دفتر ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۶۵ همراه: ۰۹۱۳۴۳۱۳۸۲۴ E-mail: H.stdlabs@gmail.com



شرکت صنایع هواپیماسازی ایران
مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت
مجموعه آزمایشگاه هاس آرژومنس و کالیبراسیون



گواهینامه کالیبراسیون

گواهینامه	شماره : 45561	VKS1797W	تاریخ صدور : ۱۴۰۱/۰۶/۱۴	تاریخ آزمایش : ۱۴۰۱/۰۶/۱۴	صفحه ۱ از ۱
اطلاعات مشتری	نام : فرآورده های لاستیک پارس	شناسایی مشتری:	تلفن : ۰۳۱۴۵۸۳۶۱۷۸	کد شناسایی : ۵۵۴۰	
	آدرس : اصفهان-منطقه صنعتی دولت آباد-انتهای جاده قپانچی			فاکس : ۰۳۱-۴۵۸۳۶۱۷۸	
مشخصات دستگاه	نام دستگاه :	رنومتر	شماره شناسایی :	SANTAM IRAN	سازنده :
	شماره سریال / مدل :	SRT-200/	گستره اندازه گیری :	160 °C & 20 dN.m	زینه بندی : 0.1 °C & 0.1 dN.m

گزارش کالیبراسیون:

- شرایط کالیبراسیون: دمای محل آزمایش 23 ± 2 درجه سلسیوس و رطوبت نسبی کمتر از 50٪.
 - روش کالیبراسیون: طبق دستورالعمل IDS 357-IDS1361
 - مراجع کالیبراسیون:
- 1.3- سنسور TC-k به شماره شناسایی M0000/0025 و شماره گواهینامه 36758 قابل ردیابی تا UKAS
- 2.3- میله بازو مرجع به شماره شناسایی M0000/0061 و شماره گواهینامه 36648 قابل ردیابی تا ISIRI
- 3.3- لودسل مرجع به شماره شناسایی M0000/0064 و شماره گواهینامه DPN-96IG-700 قابل ردیابی تا AEP ITALIA
4. نتایج کالیبراسیون: به پیوست یک برگ می باشد.

مهر برجسته

مدیر آزمایشگاه مترولوژی

مهندس محمدعلی معتمدی

نام و امضاء

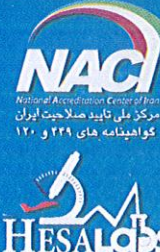
295

- هر گونه نسخه برداری از این گواهینامه باید بطور کامل و از تمامی صفحات باشد - عدم قطعیت در سطح اطمینان ۹۵٪ و ضریب همپوشانی K=۲ برآورد شده است - نمونه برداری توسط مشتری انجام گرفته و نتایج این گزارش صرفاً جهت نمونه های ارسالی به آزمایشگاه اعتبار دارد - این گواهینامه بدون مهر برجسته یا هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است -استانداردهای این آزمایشگاه تا استانداردهای ملی قابل ردیابی است -نمونه مورد آزمون جهت هر گونه ارجاع احتمالی به مدت یکماه در آزمایشگاه نگهداری می شود

اصفهان- شاهین شهر- شرکت صنایع هواپیماسازی ایران- مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت صندوق پستی ۸۳۱۴۵/۳۱۱
E-mail: H.stdlabs@gmail.com تلفکس فروش ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۷۷ ، تلفکس دفتر ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۶۵ همراه: ۰۹۱۳۴۳۱۳۸۲۴



شرکت صنایع هواپیماسازی ایران
مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت
مجموعه آزمایشگاه های آموزشی و کالیبراسیون



شماره فرم : 45561	تاریخ صدور: ۱۴۰۱/۰۸/۱۰ مکان: تهران/میراسیون	2 از 2
-------------------	--	--------

U	مقدار خوانده شده dN.M 90°		مقدار خوانده شده dN.M 0°		مقدار خوانده شده dN.M 0°		گشتاور اعمال شده مقدار مرجع dN.M
	برگشت	رفت	برگشت	رفت	برگشت	رفت	
±1.6 % RDG	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	10.	1
	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	20.	2
	5.1	5.1	5.1	5.1	5.1	5.1	5
	10.2	10.1	10.2	10.1	10.1	10.2	10
	15.1	15.2	15.1	15.2	15.1	15.1	15
	----	20.2	---	20.2	----	20.1	20

b'	0.9 % RDG
b	0.9 % RDG
fo	0.00 % RDG
h	0.3 % RDG

ردیف	Temperature Set Valve (°C)	Temperature Read Valve (°C)	Temperature True Valve (°C)		Error (°C)		MPE	PC	PFA	عدم قطعیت
			Min	Max	Min	Max				
Upper	150	150.2	150.3	150.8	0.1	0.5	3° C	95	5	±0.6 °C
Lower	150	150.2	150.4	150.6	0.2	0.4				

* انطباق نتایج بدست آمده با حداقل احتمال انطباق 95 % و ریسک پذیرش غلط 5 % مورد بررسی قرار گرفته است.

5. نتیجه مورد تایید است.

مهر برجسته

مدیر آزمایشگاه میکرولوژی

مهندس محمدعلی معتمدی

مسئول آزمایشگاه

نام و امضاء

- هر گونه نسخه برداری از این گواهینامه باید بطور کامل و از تمامی صفحات باشد - عدم قطعیت در سطح اطمینان 95% و ضریب همپوشانی K=2 برآورد شده است - نمونه برداری توسط مشتری انجام گرفته و نتایج این گزارش صرفاً جهت نمونه های ارسالی به آزمایشگاه اعتبار دارد - این گواهینامه بدون مهر برجسته یا هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است - استانداردهای این آزمایشگاه تا استانداردهای ملی قابل ردیابی است - نمونه مورد آزمون جهت هر گونه ارجاع احتمالی به مدت یکماه در آزمایشگاه نگهداری می شود

اصفهان- شاهین شهر- شرکت صنایع هواپیماسازی ایران- مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت صندوق پستی ۸۳۱۴۵/۳۱۱
E-mail: H.stdlabs@gmail.com تلفکس فروش ۰۲۱-۴۵۲۲۴۹۷۷ ، تلفکس دفتر ۰۲۱-۴۵۲۲۴۹۶۵ همراه: ۰۹۱۳۴۳۱۳۸۲۴



شرکت صنایع هواپیما سازی ایران
مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت
مجموعه آزمایشگاه های آزمون و کالیبراسیون



گواهینامه کالیبراسیون

گواهینامه		شماره : 3909		AKS0466W		تاریخ صدور : ۱۴۰۱/۰۶/۲۲		تاریخ آزمایش : ۱۴۰۱/۰۶/۲۲		صفحه ۱ از ۲	
اطلاعات مشتری	نام : فرآورده های لاستیک پارس ۱		کد شناسائی : ۵۵۴۰								
	شناسایی مشتری :		تلفن : ۰۳۱۴۵۸۳۶۱۷۸								
	آدرس : اصفهان-منطقه صنعتی دولت آباد-انتهای جاده قپانچی		فاکس : ۰۳۱-۴۵۸۳۶۱۷۸								
مشخصات دستگاه	نام دستگاه :		شماره شناسائی :		سازنده :						
	سختی سنج لاستیک		P5540/0002		GERMANY						
	شماره سریال / مدل :		گستره اندازه گیری :		زینه بندی :						
SHORE A/P158923		Up to 100		1shore A							

گزارش کالیبراسیون:

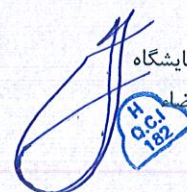
- شرایط کالیبراسیون: دمای محل آزمایش 20 ± 2 درجه سلسیوس و رطوبت نسبی کمتر از 50٪
- روش کالیبراسیون: IDS-GDL-1362
- مراجع کالیبراسیون:
 - ترازو به شماره گواهینامه 43959 قابل ردیابی تا BNM
 - پروفایل پروژکتور به شماره گواهینامه 41297 قابلیت ردیابی تا UKAS
 - ارتفاع سنج به شماره L0000/0161 قابلیت ردیابی به UKAS
- نتایج کالیبراسیون:
 - کالیبراسیون نیرو:

مقدار اسمی (shore A)	میانگین مقدار نیروی خوانده شده (g)	میانگین سختی (shore A)	مقدار خطا (shore A)	عدم قطعیت (shore A) $\pm$
10	126.0	9.1	-0.9	0.8
20	208.7	20.0	0.0	1.9
30	284.7	29.9	-0.1	1.4
40	363.7	40.2	0.2	1.6
50	432.7	49.3	-0.7	2.8
60	528.0	61.7	1.7	2.2
70	593.3	70.3	0.3	3.5
80	677.3	81.3	1.3	1.8
90	734.0	88.7	-1.3	3.6

مهربرجسته

مدیر آزمایشگاه (متروژی)
مهندس محمدعلی معتمدی

مسئول آزمایشگاه
نام و امضاء



- هر گونه نسخه برداری از این گواهینامه باید بطور کامل و از تمامی صفحات باشد - عدم قطعیت در سطح اطمینان ۹۵٪ و ضریب همبستگی $K=2$ برآورد شده است - نمونه برداری توسط مشتری انجام گرفته و نتایج این گزارش صرفاً جهت نمونه های ارسالی به آزمایشگاه اعتبار دارد - این گواهینامه بدون مهر برجسته یا هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است - استانداردهای این آزمایشگاه با استانداردهای ملی قابل ردیابی است - نمونه مورد آزمون جهت هر گونه ارجاع احتمالی به مدت یکماه در آزمایشگاه نگهداری می شود

اصفهان- شاهین شهر- شرکت صنایع هواپیما سازی ایران- مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت صندوق پستی ۸۳۱۴۵/۳۱۱
E-mail: H.stdlabs@gmail.com تلفکس فروش ۰۳۱- ۴۵۲۲۴۹۷۷ ، تلفکس دفتر ۰۳۱- ۴۵۲۲۴۹۶۵ ، همراه: ۰۹۱۳۴۳۱۳۸۲۴



شرکت صنایع هواپیماسازی ایران
مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت
مجموعه آزمایشگاه های آموزشی و کالیبراسیون



شماره فرم: 3909	تاریخ صدور: 1401-06-22	گواهینامه کالیبراسیون	2 از 2
-----------------	------------------------	-----------------------	--------

2-4 (ابعاد فرورونده):

اندازه واقعی	اندازه اسمی	زاویه راس
35.0°	35° ± 0.25°	
2.53	2.5 ± 0.04 mm	ارتفاع راس فرورونده (C)
0.79	0.79mm ± 0.03	قطر راس فرورونده (Ø F)

3-4 (عمق فرورفتگی براساس سختی):

عدم قطعیت (mm)	خطا (mm)	عمق فرورفتگی خوانده شده (mm)	عمق فرورفتگی اسمی (mm)	مقدار اسمی (shore A)
±0.02	0.01	2.51	2.50	0
	0.02	2.27	2.25	10
	0.01	2.01	2.00	20
	0.02	1.77	1.75	30
	0.00	1.50	1.50	40
	0.01	1.26	1.25	50
	0.02	0.98	1.00	60
	0.02	0.73	0.75	70
	0.04	0.46	0.50	80
	0.07	0.18	0.25	90

*سختی های بالاتر از Shore A 60 با خطای غیر خطی همراه است.

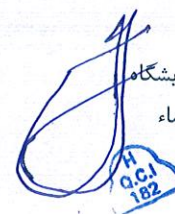
5. نتیجه نهایی: به عهده مشتری.

پایان گواهینامه کالیبراسیون

مهر بر جسته

مدیر آزمایشگاه متروولوژی
مهندس محمدعلی معتمدی

مسئول آزمایشگاه
نام و امضاء



- هر گونه نسخه برداری از این گواهینامه باید بطور کامل و از تمامی صفحات باشد - عدم قطعیت در سطح اطمینان 95% و ضریب همپوشانی K=2 برآورد شده است - نمونه برداری توسط مشتری انجام گرفته و نتایج این گزارش صرفاً جهت نمونه های ارسالی به آزمایشگاه اعتبار دارد - این گواهینامه بدون مهر برجسته یا هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است - استاندارد های این آزمایشگاه تا استانداردهای ملی قابل ردیابی است - نمونه مورد آزمون جهت هرگونه ارجاع احتمالی به مدت یکماه در آزمایشگاه نگهداری می شود

اصفهان - شاهین شهر - شرکت صنایع هواپیماسازی ایران - مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت صندوق پستی ۸۳۱۴۵/۳۱۱
E-mail: H.stdlabs@gmail.com تلفکس فروش ۴۵۲۲۴۹۷۷ - ۰۳۱، تلفکس دفتر ۴۵۲۲۴۹۶۵ - ۰۳۱ همراه: ۰۹۱۳۴۳۱۳۸۲۴



شرکت صنایع هواپیماسازی ایران

مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت

مجموعه آزمایشگاه هاس آزمون و کالیبراسیون



گواهینامه کالیبراسیون

گواهینامه	شماره : 48211 VKS1788W	تاریخ صدور : ۱۴۰۱/۰۶/۱۶	تاریخ آزمایش : ۱۴۰۱/۰۶/۱۶	صفحه ۱ از ۱
-----------	------------------------	-------------------------	---------------------------	-------------

اطلاعات مشتری	نام : فرآورده های لاستیک پارس	کد شناسائی : ۵۵۴۰
	شناسایی مشتری : -	تلفن : ۰۳۱۴۵۸۳۶۱۷۸
مشخصات دستگاه	آدرس : اصفهان - منطقه صنعتی دولت آباد - انتهای جاده قبانچی	
	نام دستگاه :	شماره شناسائی :
	DIGITAL CALIPER	L5540/0001
	شماره سریال / مدل :	سازنده :
	Digital/-	CHINA
		زینه بندی :
		0.01 (mm)
		گستره اندازه گیری :
		0-200 (mm)

گزارش کالیبراسیون:

- شرایط کالیبراسیون : دمای محل آزمایش 20 ± 2 درجه سلسیوس با بیشینه تغییرات یک درجه سلسیوس در ساعت و رطوبت نسبی 35-55%
- روش کالیبراسیون : طبق استاندارد IDS-GDL-0358
- مراجع کالیبراسیون :
- 1-3 - بلوک سنج مرجع 112 پارچه به شماره گواهی کالیبراسیون 44397 قابل ردیابی تا Ukas انگلستان
- 2-3 - بلوک سنج مرجع 12 پارچه به شماره گواهی کالیبراسیون 140103215 قابل ردیابی تا Ukas انگلستان

4. نتایج کالیبراسیون :

عدم قطعیت گسترده $\pm$	انحراف			مقدار خوانده شده			مقدار مرجع mm	ردیف
	انتها	وسط	ابتدا	انتها	وسط	ابتدا		
0.013	0.00	0.01	0.02	5.26	5.25	5.24	5.2600	1
	0.00	0.01	0.02	55.00	54.99	54.98	55.0000	2
	0.00	0.01	0.02	101.50	101.49	101.48	101.4997	3
	0.00	0.01	0.02	150.00	149.99	149.98	149.9995	4
	0.00	0.01	0.02	200.00	199.99	199.98	199.9998	5
خطای ترازوی فک ها : 0.02 mm								

عدم قطعیت گسترده $\pm$	جدول ثبت نتایج داخل سنج کولیس			مقدار مرجع mm	ردیف
	انحراف	مقدار خوانده شده			
0.013	0.00	5.26		5.2600	1
	0.01	101.51		101.4997	2
	0.01	200.01		199.9998	3

5. نتیجه نهایی : ابزار از دقت لازم جهت استفاده برخوردار میباشد.

مهر برجسته

پایان گواهینامه

مدیر آزمایشگاه متروлоژی

مهندس محمد علی معتمدی



مسئول آزمایشگاه

نام و امضاء

- هر گونه نسخه برداری از این گواهینامه باید بطور کامل و از تمامی صفحات باشد - عدم قطعیت در سطح اطمینان ۹۵٪ و ضریب همپوشانی K=۲ برآورد شده است - نمونه برداری توسط مشتری انجام گرفته و نتایج این گزارش صرفاً جهت نمونه های ارسالی به آزمایشگاه اعتبار دارد - این گواهینامه بدون مهر برجسته یا هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است - استاندارد های این آزمایشگاه تا استانداردهای ملی قابل ردیابی است - نمونه مورد آزمون جهت هر گونه ارجاع احتمالی به مدت یکماه در آزمایشگاه نگهداری می شود

اصفهان - شاهین شهر - شرکت صنایع هواپیماسازی ایران - مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت صندوق پستی ۸۳۱۴۵/۳۱

E-mail: H.stdlabs@gmail.com تلفکس فروش ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۷۷ ، تلفکس دفتر ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۶۵ همراه: ۰۹۱۳۴۳۱۳۸۲۴



شرکت صنایع هواپیماسازی ایران
مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت
مجموعه آزمایشگاه هاس آزمون و کالیبراسیون



گواهینامه کالیبراسیون

گواهینامه	شماره: 48215	VKS1791W	تاریخ صدور: ۱۴۰۱/۰۶/۱۹	تاریخ آزمایش: ۱۴۰۱/۰۶/۱۹	صفحه ۱ از ۲
-----------	--------------	----------	------------------------	--------------------------	-------------

اطلاعات مشتری	نام: فرآورده های لاستیک پارس	کد شناسائی: ۵۵۴۰
	شناسایی مشتری: -	تلفن: ۰۳۱۴۵۸۳۶۱۷۸
مشخصات دستگاه	آدرس: اصفهان-منطقه صنعتی دولت آباد-انتهای جاده قپانچی	فاکس: ۰۳۱-۴۵۸۳۶۱۷۸
	نام دستگاه: متر	شماره شناسائی: L5540/0004
مشخصات دستگاه	شماره سریال / مدل: -/فلزی	گستره اندازه گیری: 0-10 (M)
		سازنده: -
مشخصات دستگاه		زینة بندی: 1 (mm)

گزارش کالیبراسیون:

- شرایط کالیبراسیون: دمای محل آزمایش 20 ± 2 درجه سلسیوس با بیشینه تغییرات یک درجه سلسیوس در ساعت و رطوبت نسبی 55%-35%
- روش کالیبراسیون: طبق استاندارد IDS 368
- مراجع کالیبراسیون: Standard Scale - 1-3 به شماره گواهی کالیبراسیون 4008 قابل ردیابی تا MPL
- نتایج کالیبراسیون:

ردیف	مقدار مرجع (mm)	مقدار خوانده شده	انحراف
1	200	200	0
2	500	500	0
3	1500	1500	0
4	2000	2000	0
5	2500	2500	0
6	3000	3000	0
7	3500	3500	0
8	4000	4000	0
9	4500	4500	0
10	5000	5000	0

980	مستقیم عمودی (mm)
1	مستقیم عرضی (mm)

مهر برجسته

مدیر آزمایشگاه متروлоژی
مهندس محمد علی معتمدی

مسئول آزمایشگاه

امضاء



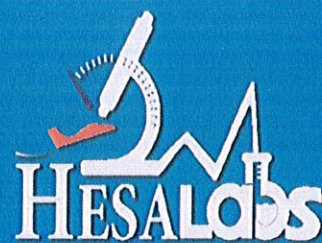
31-0000-FO-090-00

- هر گونه نسخه برداری از این گواهینامه باید بطور کامل و از تمامی صفحات باشد - عدم قطعیت در سطح اطمینان ۹۵٪ و ضریب همبستگی $K=2$ برآورد شده است - نمونه برداری توسط مشتری انجام گرفته و نتایج این گزارش صرفاً جهت نمونه های ارسالی به آزمایشگاه اعتبار دارد - این گواهینامه بدون مهر برجسته یا هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است - استانداردهای این آزمایشگاه تا استانداردهای ملی قابل ردیابی است - نمونه مورد آزمون جهت هر گونه ارجاع احتمالی به مدت یکماه در آزمایشگاه نگهداری می شود

اصفهان- شاهین شهر- شرکت صنایع هواپیماسازی ایران- مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت صندوق پستی ۸۳۱۴۵/۳۱۱
E-mail: H.stdlabs@gmail.com تلفکس فروش ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۷۷ ، تلفکس دفتر ۰۳۱-۴۵۲۲۴۹۶۵ همراه: ۰۹۱۳۴۳۱۳۸۲۴



شرکت صنایع هواپیما سازی ایران
مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت
مجموعه آزمایشگاه هاس آزمون و کالیبراسیون



شماره فرم:	48215	تاریخ صدور:	1401/06/19	صفحه ی:	2 از 2
------------	-------	-------------	------------	---------	--------

ردیف	مقدار مرجع (mm)	مقدار خوانده شده	انحراف
11	5300	5300	0
12	5800	5800	0
13	6200	6200	0
14	6400	6400	0
15	6600	6600	0
16	6800	6800	0
17	7000	7000	0
18	7400	7400	0
19	9000	9000	0
20	10000	10000	0

5. عدم قطعیت اندازه گیری : $\pm 0.6 \text{ mm}$

6. نتیجه نهایی : ابزار از دقت لازم جهت استفاده برخوردار می باشد .

پایان گواهینامه

مهر برجسته

مدیر آزمایشگاه متروлоژی
مهندس محمد علی معتمدی

مسئول آزمایشگاه
امضاء



31-0000-FO-090-00

- هر گونه نسخه برداری از این گواهینامه باید بطور کامل و از تمامی صفحات باشد - عدم قطعیت در سطح اطمینان 95% و ضریب همپوشانی K=2 برآورد شده است - نمونه برداری توسط مشتری انجام گرفته و نتایج این گزارش صرفاً جهت نمونه های ارسالی به آزمایشگاه اعتبار دارد - این گواهینامه بدون مهر برجسته یا هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است - استانداردهای این آزمایشگاه تا استانداردهای ملی قابل ردیابی است - نمونه مورد آزمون جهت هر گونه ارجاع احتمالی به مدت یکماه در آزمایشگاه نگهداری می شود

اصفهان - شاهین شهر - شرکت صنایع هواپیما سازی ایران - مرکز استاندارد سازی و توسعه کیفیت صندوق پستی ۸۳۱۴۵/۳۱۱
E-mail: H.Labs@gmail.com تلفکس فروش ۴۵۲۲۴۹۷۷ - ۰۳۱ ، تلفکس دفتر ۴۵۲۲۴۹۶۵ همراه: ۹۱۱۳۴۳۱۳۸۲۴